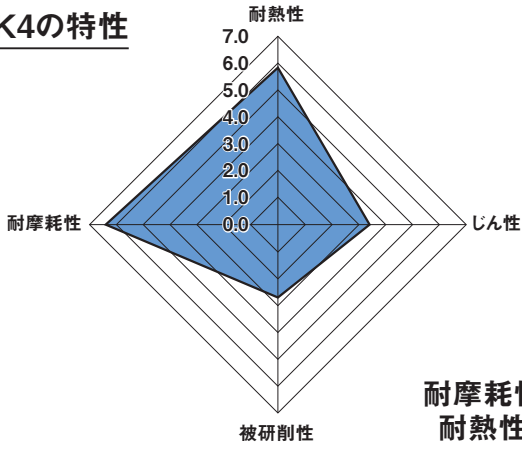
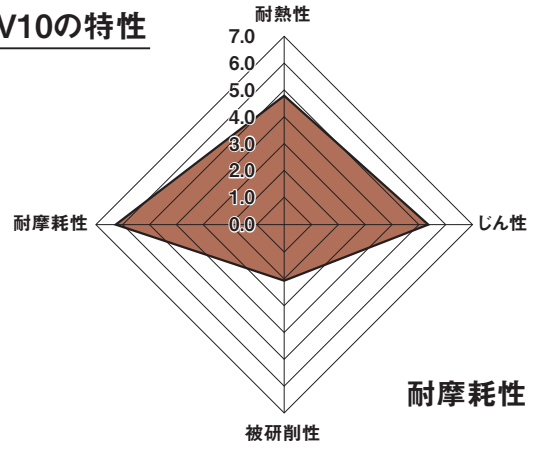


高周波 高速度工具鋼の特性比較(鋼種別)

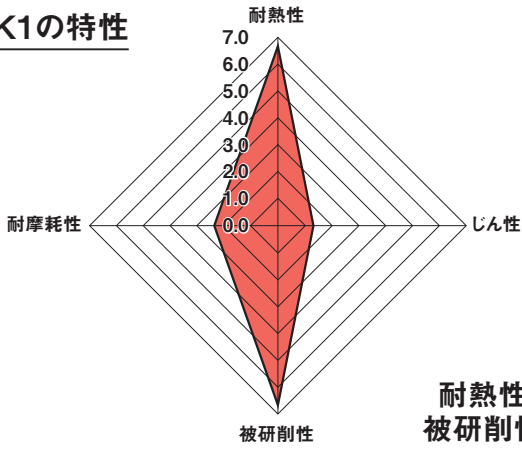
NK4の特性



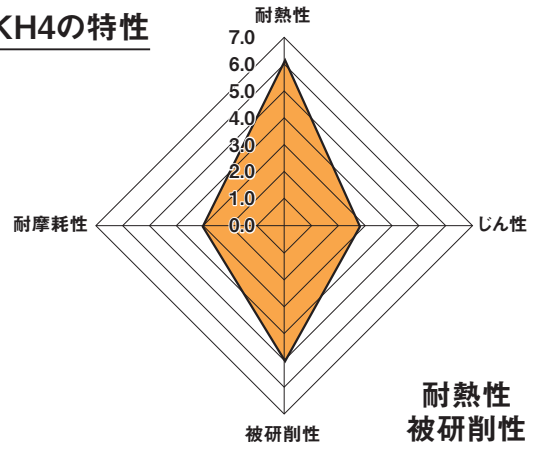
MV10の特性



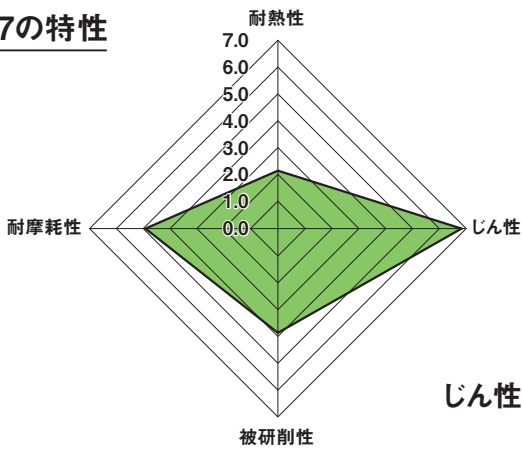
HK1の特性



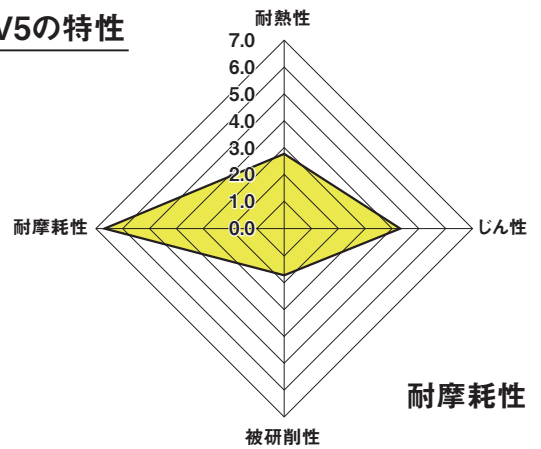
SKH4の特性



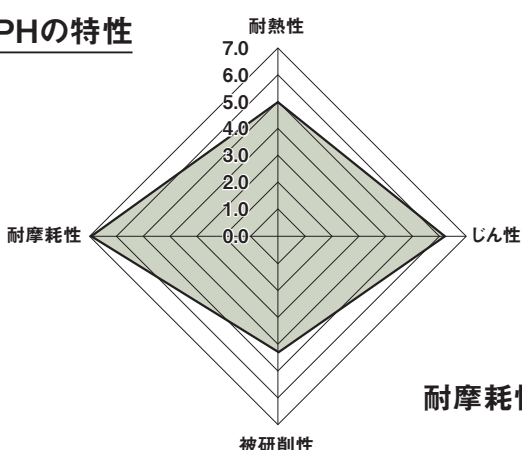
M7の特性



HV5の特性



KPHの特性



耐摩耗性とは

刃物と被削材や切粉との間で発生する摩耗に耐える度合

耐熱性とは

切削時に発生する熱による刃物の硬度低下に耐える度合

じん性とは

断続切削や衝撃切削、突切り総型切削など、切削抵抗が急に变化する場合の刃先欠損に耐える度合

被研削性とは

バイトを成型したり、再研削したりする場合の研削のし易さ