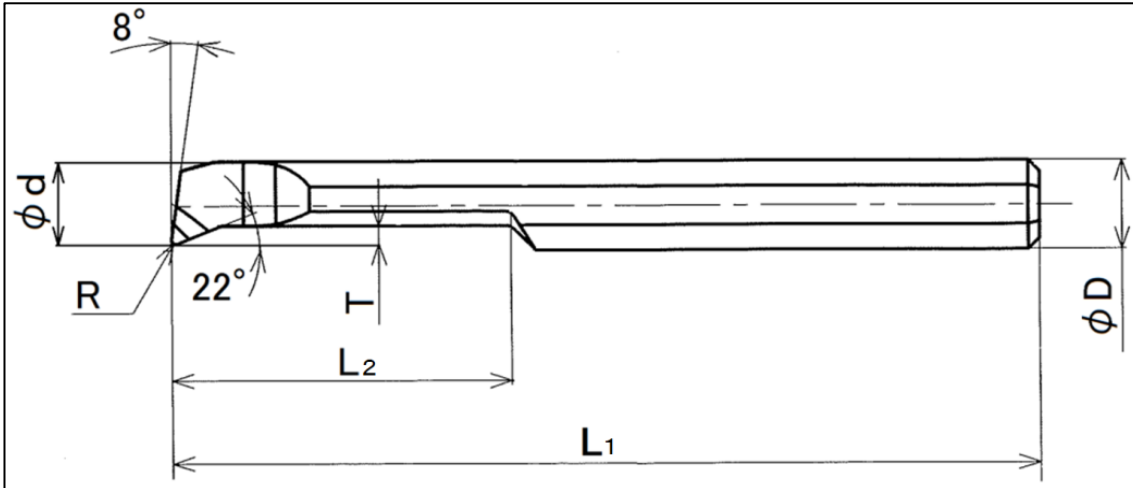




スモールプロファイラー

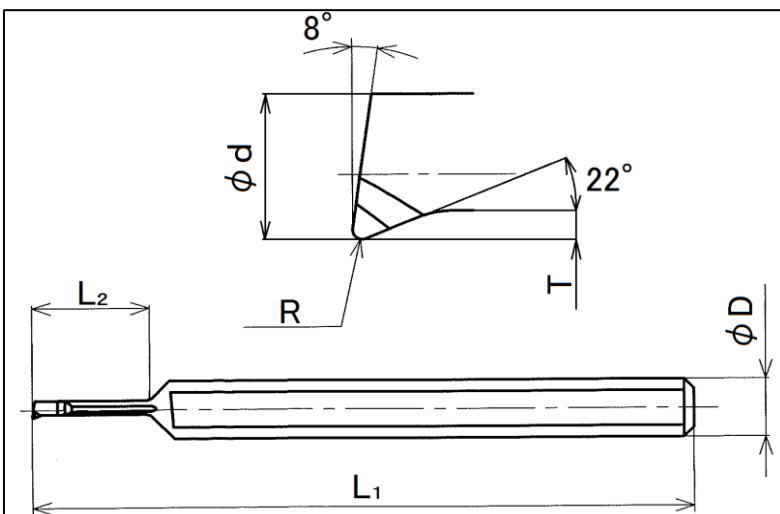
KSPシリーズ(内径倣い加工)

・ノンコーティング仕様、TiNコーティング、TiAlNコーティングがございます。



型番	加工径	寸法 (mm)							材質	在庫
		φ d	L2	L1	R	T	φ D	すくい角		
KSP4R0.2L10	4	3.7	10	50	0.2	1.1	4	20°	KPH	◎
KSP4R0.2L20	4	3.7	20	50	0.2	1.1	4	20°	KPH	◎
KSP4R0.1L10	4	3.7	10	50	0.1	1.1	4	20°	KPH	◎
KSP4R0.1L20	4	3.7	20	50	0.1	1.1	4	20°	KPH	◎
KSP3R0.05L7.5	3	2.8	7.5	50	0.05	0.9	3	20°	KPH	◎
KSP3R0.05L15	3	2.8	15	50	0.05	0.9	3	20°	KPH	◎

○印 : 高周波在庫
 ●印 : 大阪センター在庫
 ◎印 : 高周波・大阪センター在庫



○印 : 高周波在庫
 ●印 : 大阪センター在庫
 ◎印 : 高周波・大阪センター在庫

型番	加工径	寸法 (mm)							材質	在庫
		φ d	L2	L1	R	T	φ D	すくい角		
KSP2R0.05L6	2	1.8	6	30	0.05	0.4	3	20°	KPH	◎
KSP1R0.05L4	1	0.9	4	30	0.05	0.2	3	20°	KPH	◎

特徴

- ①小さい内径加工は適切な切削速度で加工しようとする高回転が必要！
穴径φ4mmを超硬工具を使用し切削速度100m/minで切削加工しようとする
と8000回転が必要。ハイス工具では切削速度30m/minで2400
回転でOK！
- ②靱性があり、耐チップング性が良い。→すくい角を大きくし面粗さを向上できる。
- ③超硬に比較し追加工が容易である。
- ④樹脂・プラスチック、アルミ・非鉄合金、SUS等の切削に最適

