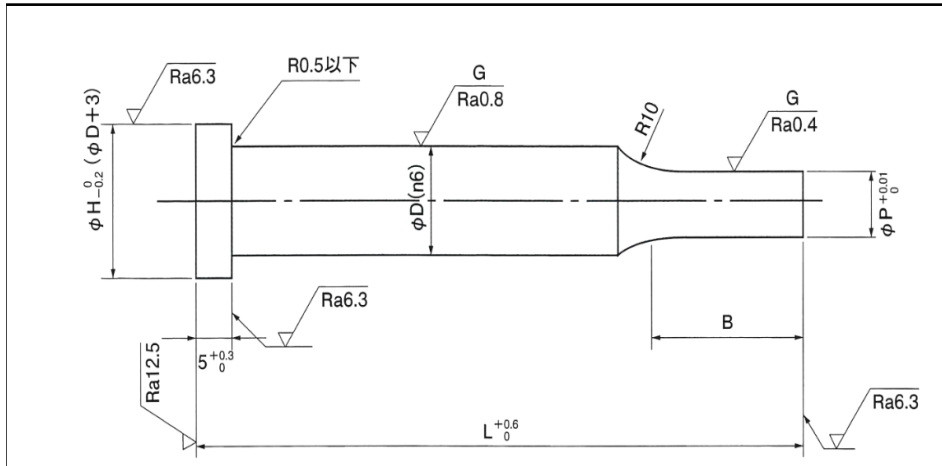




プレス型用パンチ

丸パンチC形



「高周波標準パンチ」には、このような特性があります。

- 素材 : 高級特殊鋼製錬技術の蓄積より生まれた自社製素材を使用しております。
- 材質 : A形、C形パンチには、ご使用条件により選択いただけますように、φ6～φ12.7にSKH51及びSKD11の2種類を取り揃えてあります。
- サイズ : より広範囲にご使用いただくためJIS規定以外のサイズも多種取り揃えてあります。
- 硬さ : ご使用条件及び材質特性を充分吟味し硬さを設定してあります。
- 寸法精度 : 打抜精度の向上を計るため、パンチの寸法精度及び切刃部と植込部の同φH及び同芯度 には、特に留意して製造してあります(φDに対するφPの同芯度は0.01mm以内)。
- 仕上げ面 : 打抜精度の向上及び寿命の向上を計るため、面粗さに充分配慮してあります。

ご注文方法

丸パンチC形-材質-φP-L

- 印 : 高周波在庫
- 印 : 大阪センター在庫
- ◐印 : 高周波・大阪センター在庫

材質	φD		φH	B	φP	L(在庫)				
	寸法	公差				40	50	60	70	80
SKH51	4	+0.016 +0.008	7	4	1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	○	○	○		
				6	1.6 1.7 1.8 1.9	○	○	○		
				8	2.0 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6 2.7 2.8 2.9	○	○	○		
	5	8	10	3.0 3.1 3.2 3.3 3.4 3.5 3.6 3.7 3.8 3.9	○	○	○	○	●	
			12	4.0 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9	○	○	○	○	●	
				5.0 5.1 5.2 5.3 5.4 5.5 5.6 5.7 5.8 5.9	○	○	○	○	○	
SKD11	8	+0.019 +0.010	11	15	6.0 6.1 6.2 6.3 6.4 6.5 6.6 6.7 6.8 6.9		○	○	○	○
					7.0 7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6 7.7 7.8 7.9		○	○	○	○
					8.0 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 8.8 8.9		○	○	○	○
	10	13	9.0 9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 9.7 9.8 9.9		○	○	○	○		
			10.0 10.5 11.0 11.3 11.5 11.8 12.0 12.2 12.5 12.7 12.8			○	○	○		
			13.0 13.5 14.0 14.5 15.0 15.5			○	○	○		
20	+0.023 +0.015	28	20	16.0 16.5 17.0 17.5 18.0 18.5 19.0 19.5			○	○	○	
				20.0 20.5 21.0 21.5 22.0 22.5 23.0 23.5 24.0 24.5			○	○	○	
				25.0			○	○	○	
							○	○	○	

頭部厚さ : 5mm
 頭部直径φH : 植込み部軸径φd+3mm