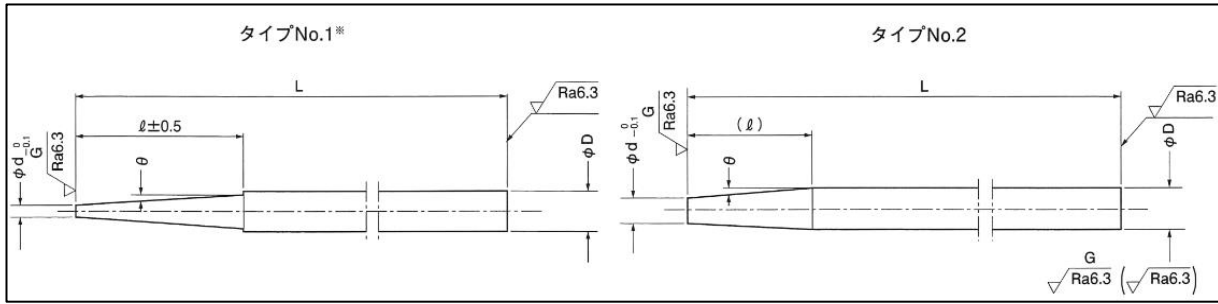




NKカット

使用鋼種 KPH



寸法	D 公差	0 -0.1 d	公差 L	ℓ												
				θ = 0.5°	θ = 1°	θ = 1.5°	θ = 2°	θ = 2.5°	θ = 3°	θ = 4°	θ = 5°	θ = 7°	θ = 7.5°	θ = 10°		
6	0 -0.018		±1.2 80	※30	※30	※30	※30	※30	※30	28.6	22.9					
				※30	※30	※30	※30	※30	※30	25.0						
				※30	※30	※30	※30	※30	28.6							
				※30	※30	※30	28.6	22.9								
				※30	28.6											
8	0 -0.022		±1.4 90									34.3	24.4	22.8		
												31.4	22.4	20.9		
						※40	※40		※40	35.8	28.6	20.4				
				※40	※40	※40	※40	※40	38.2	28.6						
				※40	※40	※40	※40	34.4	28.6							
10	0 -0.022		±1.4 110												22.7	
															21.3	
												40.0	28.5	26.6		
						※50	※50		※50	42.9	34.3	24.4	22.8			
				※50			※50	※50	47.7	35.8	28.6					
								45.8	38.2							
12	0 -0.027		±1.4 110												26.9	
															25.5	
												45.7	32.6	30.4	22.7	
					※50	※50			50.0	40.0	28.5	26.6				
				※50	※50	※50	※50	※50	※50	42.9	34.3	24.4				
				※50	※50	※50	※50	45.8	38.2							
16	0 -0.027		±1.6 150												31.2	
														38.0	28.4	
										57.2	45.7	32.6	30.4	22.7		
						※70	68.7	57.2	42.9	34.3	24.4	22.8				

※印はNo.1タイプ示す。全点大阪センター在庫