

<h2 style="text-align: center;">CFRTP成形技術開発</h2>	<h3 style="text-align: center;">分類</h3>	<p style="text-align: center;">1.材料 2.技術</p> <p style="text-align: center;">3.製品 4.その他</p>
	<h3 style="text-align: center;">進捗</h3>	<p style="text-align: center;">1.アイデア 2.試作実験中</p> <p style="text-align: center;">3.開発完了 4.製品化済</p>
<h3 style="background-color: #ADD8E6; display: inline-block; padding: 2px;">効果</h3> <ul style="list-style-type: none"> ・ 成形サイクル短縮 ▲90% (CFRP 比較150分→15分) ・ 磨き、コーティングレス化 ・ プレス加工による自動量産 		
<h3 style="background-color: #ADD8E6; display: inline-block; padding: 2px;">背景</h3> <ul style="list-style-type: none"> ・ 有人作業、コスト高 ・ ホットプレス機、オートクレーブ等の専用設備 		
<h3 style="background-color: #ADD8E6; display: inline-block; padding: 2px;">ポイント</h3> <p>○汎用プレス機で対応可能</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ CFRTPのプレス金型成形による 短サイクル成形、コスト削減 (CFRP材料のハンドレイアップ法と比較) 成形時間: 150分→現状15分(目標5分) ・ 磨き、コーティングレス <p>○複雑形状</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 小径R 0.1mm ・ 絞り形状【絞り率(d/D)】 0.25 ・ 絞り高さ 50mm <p>○金型面転写</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 鏡面成形 ・ 両側ツール面 ・ 表裏異形状 		
   		
<h3 style="background-color: #ADD8E6; display: inline-block; padding: 2px;">問合せ先</h3> <p style="text-align: center;">高周波精密株式会社 商品開発室 TEL 047-328-3224 FAX 047-328-1666</p>		