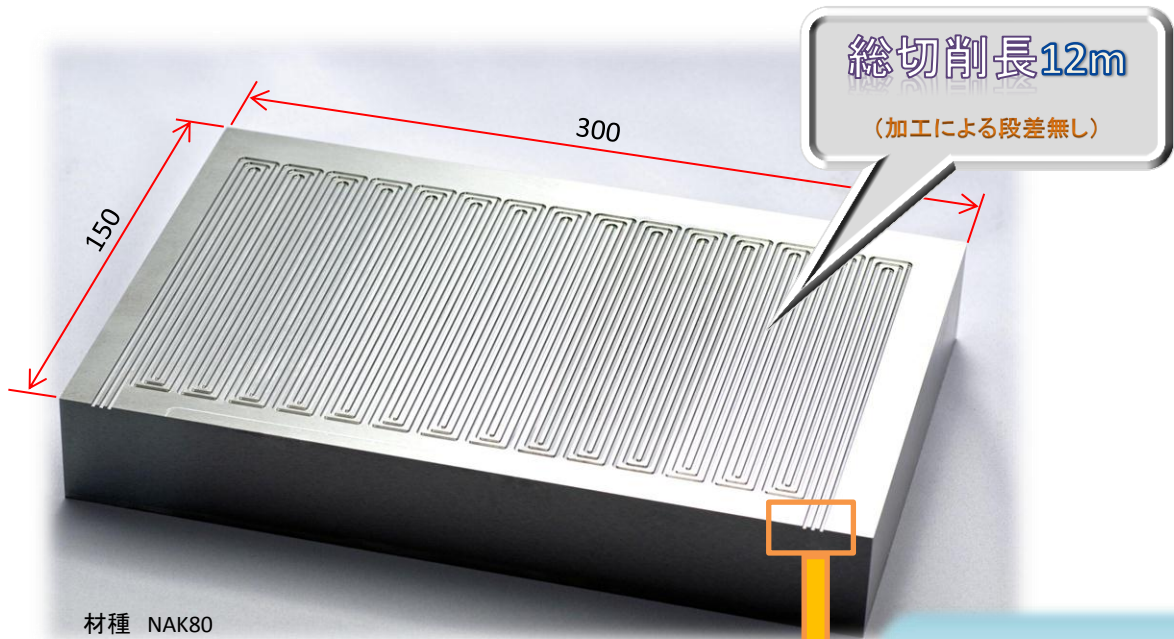
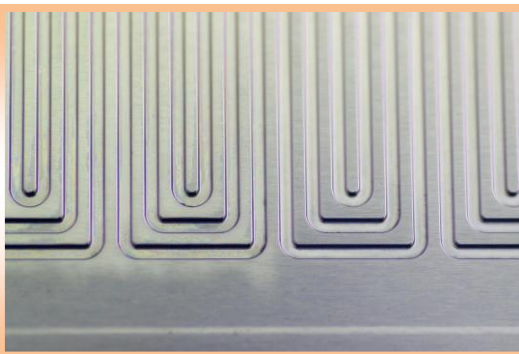
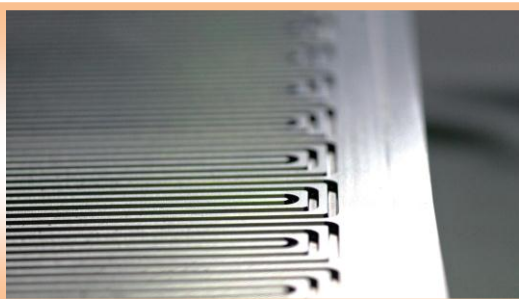


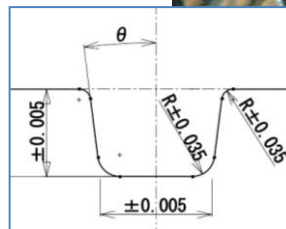
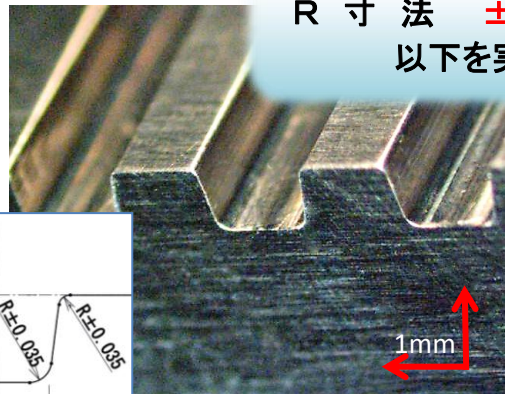
微細切削加工技術



面粗度 Rz0.8 μ m
(切削面)



12m連続加工で
巾、深さ寸法 ± 0.005
R寸法 ± 0.035
以下を実現!



材種 NAK80材(HRC40)にて、
巾1mm、凹R0.2mmの微細形状を
12m連続加工でき
かつ高精度な品質保証を実現しました。

より高精度・高硬度な加工や、微細形状等
是非ご相談下さい!!

お問い合わせ先
高周波精密株式会社 商品開発室
TEL:047-328-3224 FAX:047-328-1666